

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»
МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ В ОБЛАСТИ ИСКУССТВА,
ДИЗАЙНА И СФЕРЫ УСЛУГ

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
по ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКЕ
(ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ)**

по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий

Тюмень 2026

Рабочая программа практической подготовки (производственной практики) разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 29 01 33 Мастер по изготовлению швейных изделий утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26.09.2023 №720 (зарегистрирован в Минюсте РФ 02.11.2023 № 75814), Приказа Министерства науки высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05 августа 2020 года № 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (зарегистрирован в Минюсте РФ 11 сентября 2020 года. Регистрационный номер №59778).

Разработчики: Н.А. Шарипова, преподаватель высшей квалификационной категории

Одобрено
на заседании ПЦК Индустрии красоты и моды
Протокол №10 от 22.05.2026 г.
Председатель ПЦК
 Т.Н. Новикова
(подпись)

СОГЛАСОВАНО
генеральный директор
(должность)
ООО "Золотая нить"
(организация/предприятие)
 /О.А. Азарян
"22" мая 2026 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)	5
3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)	11
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)	20
5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)	23

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА) ПО ПРОФЕССИИ 29.01.33 МАСТЕР ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1.1 Место практики в структуре основной образовательной программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий, в части освоения видов деятельности по профессии и соответствующих профессиональных компетенций:

1.2. Цели учебной практики

Цель практики: овладение обучающимися видами деятельности и освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии 29.01.33 Мастер по изготовлению швейных изделий.

1.3. Продолжительность практической подготовки

9 недель, **324** часа.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)

Результатом освоения программы практической подготовки (производственная практика) является овладение обучающимися видами деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Требования к освоению вида деятельности		
Вид деятельности: Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 1.1. Определять виды и детали швейных изделий в эскизах и лекалах; свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	– читать технический рисунок; – сопоставлять количество и форму деталей кроя с эскизом; – определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки; – давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам	– виды и ассортимент применяемых при пошиве швейных материалов, их основные свойства; – виды и детали швейных изделий; – названия деталей кроя; – определение долевой и уточной нити; – волокнистый состав, свойства и качество материалов для изготовления изделий различных ассортиментных групп; – современные материалы и фурнитуру
ПК 1.2. Раскраивать швейные изделия, подкраивать отделочные детали и детали подкладки	– выполнять раскладку лекал на материале; – контролировать качество раскладки лекал и выкроенных деталей швейных изделий; – пользоваться инструментами для раскроя швейных изделий; – выкраивать детали швейных изделий	– технологию раскроя изделий различного ассортимента; – виды инструментов, применяемых для раскроя изделий различного ассортимента; – способы рационального использования материалов при раскрое изделий различного ассортимента; – требования к раскрою швейных изделий с учетом рисунка и фактуры поверхности материалов
ПК 1.3. Выполнять поэтапную обработку и изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	– выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью; – применять современные методы обработки швейных изделий; – выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями; – пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; – подготавливать выполненный заказ по изготовлению изделий различного ассортимента из	– технологический процесс изготовления изделий; – виды технологической обработки изделий одежды; – ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп; – современные технологии обработки швейных изделий; – технические требования к выполнению операций ВТО; – технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп

	различных материалов к сдаче заказчику; – определять дефекты обработки и окончательной отделки изделий различного ассортимента из различных материалов	
ПК 1.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	– заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; – пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; – соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; – работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации	– заправку универсального и специального швейного оборудования; – причины возникновения неполадок и их устранение; – регулировку натяжения верхней и нижней нитей; – оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; – современное (новейшее) оборудование; – правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности
ПК 1.5. Использовать техническую, технологическую и нормативную документацию	– пользоваться инструкционно-технологическими картами; – пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ); – осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов; – применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов	– действующие стандарты и технические условия на швейные изделия
Владеть навыками: – работы с эскизами; – распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций; – определения свойств применяемых материалов; – раскроя швейных изделий с использованием лекал, изготавливаемых индивидуально; – раскроя подкладочных, прикладных и скрепляющих материалов в пакет к заданному основному изделию; – подкраивания мелких деталей швейных изделий; – комплектования деталей кроя и передачи заказа на изготовление швейных изделий; – изготовления швейных изделий; – поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; – работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; – выполнения влажно-тепловых работ; – поиска информации и нормативных документов		
Вид деятельности: Дефектация швейных изделий		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	– пользоваться нормативно-технологической документацией	– формы и методы контроля качества продукции; – перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения	– причины возникновения дефектов
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	– подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями	– способы устранения дефектов; – обработку изделий различных ассортиментных групп
Владеть навыками: - проверки качества узлов и готовых изделий различных ассортиментных групп; - анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; - устранения дефектов.		
Вид деятельности: Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 3.1 Выявлять область и вид ремонта	– определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий	– методы обновления одежды различных ассортиментных групп
ПК 3.2 Подбирать материалы для ремонта	– подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре; – подбирать фурнитуру по назначению	– возможности использования вспомогательных материалов; – декоративные решения в одежде
ПК 3.3 Выполнять технологические операции по ремонту и обновлению швейных изделий	– подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта; – перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия; – выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат	– машинный, ручной и клеевой способы установки заплат; – методы выполнения художественной штопки и штоковки; – государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс ремонта изделий различного ассортимента из различных материалов
Владеть навыками: – определения вида ремонта; – подбора материалов и фурнитуры; – выбора способа ремонта; – подготовки швейных изделий к различным видам ремонта; – выполнения работ по ремонту швейных изделий		
Вид деятельности: Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 4.1 Выполнять зарисовку (технический рисунок) модели	– подбирать силуэтные формы одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; – определять конструктивное решение моделей одежды различного ассортимента с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; – подбирать цветовое решение основных и отделочных	– правила, современные формы и методы обслуживания потребителя; – стили, тенденции и направления моды в одежде текущего сезона; – классификацию и ассортимент швейных изделий; – виды и ассортимент материалов для изготовления одежды, их основные свойства; – особенности

	материалов, фурнитуры с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика; – выбирать материалы и фурнитуру с учетом модных тенденций сезона, особенностей фигуры заказчика	конфекционирования материалов для швейных изделий
ПК 4.2 Определять размерные признаки фигуры человека	– определять индивидуальные особенности фигуры заказчика, его потребности	– основы антропометрии и размерные признаки тела человека
ПК 4.3 Рассчитывать и изготавливать лекала базовых конструкций одежды	– выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия; – копировать детали чертежа с использованием чертежных инструментов; – выполнять лекала базовых конструкций швейных изделий различного ассортимента; – составлять технические описания к комплекту лекал базовых конструкций	– конструкции составных частей швейных изделий различного ассортимента; – системы и методы конструирования швейных изделий различного ассортимента; – особенности разработки конструкций швейных изделий различного ассортимента с учетом телосложения; – порядок построения чертежей деталей швейных изделий различного ассортимента; – принципы конструктивного моделирования швейных изделий различного ассортимента; – виды лекал, требования к качеству лекал; – методы корректировки базовых лекал для получения модельных лекал швейных изделий различного ассортимента
ПК 4.4 Проводить примерки на фигуре заказчика, исправлять дефекты посадки	– определять баланс изделия; – выявлять и устранять дефекты в изделии; – находить оптимальное положение отделочных деталей изделия; – производить осноровку швейных изделий различного ассортимента после примерки	– порядок проведения примерок; – виды технологических и конструктивных дефектов одежды, причины их появления и пути устранения; – степень готовности к примеркам швейных изделий различного ассортимента, ее зависимость от фигуры заказчика, вида изделия, сложности фасона, конструкции изделия, свойств материалов
ПК 4.5 Осуществлять авторский надзор за реализацией изготовления изделия	– уточнять формы и пропорции полуфабрикатов изделий одежды из различных материалов при примерках с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры заказчика; – эффективно взаимодействовать с коллективом исполнителей индивидуальных заказов; – осуществлять поэтапный и окончательный контроль	– этапы изготовления изделий; – психологию общения и профессиональную этику закройщика; – правила, современные формы и методы обслуживания потребителя

	качества швейных изделий различного ассортимента	
Владеть навыками: – выполнения зарисовок /технический рисунок/ моделей; – подбора материалов для изготовления изделий; – снятия необходимых размерных признаков фигуры заказчика; – анализа особенностей пропорций и осанки фигуры заказчика; – выбора системы конструирования швейных изделий различного ассортимента; – расчета и изготовления лекал базовых конструкций одежды; – изготовления комплектов лекал на пошив изделия; – разработки технических описаний на изделия; – проведение примерки на фигуре заказчика; – уточнение посадки полуфабрикатов швейных изделий при примерках на фигуре заказчика; – осуществления авторского надзора за реализацией изготовления швейных изделий различного ассортимента; – контроля качества выполнения поэтапной обработки и готовых швейных изделий различного ассортимента; – согласования с заказчиком необходимых изменений и корректировок, выявленных в процессе примерок полуфабрикатов швейных изделий		
Вид деятельности: <i>Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании</i>		
ПК (наименование)	Уметь	Знать
ПК 5.1 Вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании	– рационально организовывать рабочее место оператора швейного оборудования на швейных предприятиях; – соблюдать правила безопасности труда при выполнении технологических операций; – вести процесс обработки деталей средней сложности и сложных на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании; – обеспечивать бесперебойную работу обслуживаемого оборудования; – устранять мелкие неполадки в работе обслуживаемого оборудования; – контролировать качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов	– инструкции по охране труда: техники безопасности при работе на оборудовании в швейном производстве, пожарной безопасности; – требования к организации рабочего места оператора швейного оборудования на швейных предприятиях; – виды швов; – технологические параметры обработки деталей для разного ассортимента швейных изделий; – назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации; – назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки в зависимости от видов и свойств применяемых материалов; – требования, предъявляемые к качеству кроя, соответствию деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов
Владеть навыками: – вести процесс обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании; – владение методами и приемами выполнения операций по обработке деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву изделий из различных материалов; – обход и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды на предмет		

отсутствия механических повреждений; – проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды; – проверка наличия и исправности ограждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды; – устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования; ведение процессов контроля качества изделия.
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессионального модуля	Всего часов	Практика	
			Учебная, часов	Производственная, часов
1	2	3	7	8
ПК 1.1 – 1.5	ПМ.01. Изготовление швейных изделий по индивидуальным заказам	108	-	108
ПК 2.1- ПК 2.3	ПМ.02. Дефектация швейных изделий	36	-	36
ПК 3.1- ПК 3.3	ПМ. 03. Выполнение ремонта и обновления швейных изделий по индивидуальным заказам	36	-	36
ПК 4.1- ПК 4.5	ПМ. 04 Разработка лекал и раскрой швейных изделий по индивидуальным заказам	108	-	108
ПК 5.1	ПМ. 05 Выполнение работ на современном автоматизированном оборудовании	36	-	36
ИТОГО		324	-	324

3.2. Содержание обучения практической подготовки (Производственная практика)

Наименование тем	Виды работ на практике		Объем часов
1	2		3
ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ			108
Раздел 1. Изготовление юбки женской с примеркой			12
Тема 1.1. Дублирование и декатирование деталей. Подготовка юбки к первой примерке	Виды работ		6
	1	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Способы разметки конструктивных линий	
	2	Составление технологической последовательности и приемы подготовки юбки к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
	3	Составление технологической последовательности и приемы проведения примерки. Правила уточнения баланса изделия, пропорций и объемов. Последовательность внесения изменений в размеры и контуры деталей после примерки. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Тема 1.2 Обработка переднего и заднего полотнища юбки. Обработка верхнего среза юбки Обработка низа юбки. Окончательная отделка и ВТО. Контроль качества	Виды работ		6
	1	Стачивание вытачек, складок, заутюживание.	
	2	Обметывание боковых срезов	
	3	Обработка застежки «молнии»: обметать срезы, стачать срезы, разутюжить шов стачивания. Притачать застежку «молнию», приутюжить готовый узел	
	4	Обработка пояса или обтачки: дублирование пояса по всей ширине или на половину в зависимости от ткани. Обметать нижний срез. Заутюжить пополам, обтачать концы пояса	
	5	Соединение пояса или обтачки с юбкой. (Притачать нижний срез (без обметочной строчки) пояса к верхнему срезу изделия, проложить строчку закрепляющую пояс)	
	6	Обметывание, подшивание потайными стежками или застрачивание на швейной машине	
Раздел 2. Изготовление женского жакета на подкладке с примеркой			42
Тема 2.1 Дублирование деталей Подготовка жакета к первой примерке	Виды работ		6
	1	Выбор режима влажно-тепловой обработки	
	2	Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки жакета к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Тема 2.2	Виды работ		6

Подготовка деталей к обработке. Обработка мелких деталей. Обработка рукавов, воротников	1	Способы и последовательность обработки деталей. Особенности обработки воротника и рукавов	
	2	Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
Тема 2.3 Начальная обработка основных деталей: спинки и полочек. Обработка конструктивно-декоративных линий	Виды работ		6
	1	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов	
	2	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей	
	3	Обработка вытачек, рельефов, среднего шва	
	4	Обработка прорезного кармана в рамку с клапаном	
Тема 2.4 Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка бортов и низа жакета. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной	Виды работ		6
	1	Способы и последовательность обработки боковых срезов	
	2	Приемы уточнения линии бортов, низа жакета и последовательность их обработки. Прокладывание клеевой кромки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	3	Способы и последовательность обработки плечевых срезов	
	4	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки воротника и соединения его с горловиной изделия	
	5	Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	6	Закрепление припусков воротника	
Тема 2.5 Соединение рукавов с изделием. Контроль качества	Виды работ		6
	1	Способы и последовательность обработки рукавов	
	2	Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Закрепление плечевой накладки	
	3	Режим и приемы окончательной влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	4	Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц	
	5	Порядок проверки качества готового жакета. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Тема 2.6	Виды работ		6

Обработки подкладки и соединение подкладки с изделием	1	Последовательность и особенности обработки подкладки в жакете	
	2	Режим влажно-тепловой обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	3	Режим и приемы влажно-тепловой обработки жакета до соединения его с подкладкой	
	4	Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Тема 2.7 Окончательная отделка. Контроль качества, Окончательная ВТО готового изделия	Виды работ		6
	1	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки жакета	
	2	Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц	
	3	Порядок проверки качества готового жакета. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Раздел 3. Изготовление одежды пальтово- костюмного ассортимента из различных материалов с примерками. Изготовление мужского пиджака			54
Тема 3.1 Декатирование и дублирование деталей. Подготовка жакета к первой примерке	Виды работ		6
	1	Выбор режима влажно-тепловой обработки	
	2	Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пиджака к примерке. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
	3	Выбор режима влажно-тепловой обработки	
	4	Способы разметки конструктивных линий. Последовательность и приемы подготовки пиджака к примерке. Технические требования, предъявляемой к выполнению работ	
Тема 3.2 Подготовка деталей к обработке. Обработка мелких деталей. Начальная обработка спинки и полочек. Обработка конструктивно-декоративных линий	Виды работ		12
	1	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки вытачек, рельефов, среднего шва спинки	
	2	Выбор режима влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей	
	3	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки узлов.	
	4	Стачивание вытачек, рельефов, разутюживание	
	5	Обработка прорезных карманов	
Тема 3.3 Обработка плечевых и боковых срезов.	Виды работ		6
	1	Способы и последовательность обработки боковых срезов	

Обработка бортов и низа жакета. Обработка воротника	2	Приемы уточнения линии бортов, низа пиджака и последовательность их обработки. Прокладывание клеевой кромки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
Тема 3.4 Обработка воротника и соединение воротника с горловиной	Виды работ		6
	1	Способы и последовательность обработки плечевых срезов	
	2	Методы и последовательность выполнения работ. Выбор способов обработки воротника и соединения его с горловиной изделия	
	3	Выбор режима и приемов влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	4	Закрепление припусков воротника	
Тема 3.5 Обработка рукавов и соединение рукавов с изделием. Контроль качества	Виды работ		6
	1	Способы и последовательность обработки рукавов	
	2	Особенности и последовательность вметывания и втачивания рукавов в пройму. Закрепление плечевой накладки	
	3	Режим и приемы окончательной влажно-тепловой обработки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	4	Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц	
	5	Порядок проверки качества готового пиджака. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Тема 3.6 Обработки подкладки и соединение подкладки с изделием	Виды работ		12
	1	Последовательность и особенности обработки подкладки пиджака	
	2	Обработка внутренних карманов	
	3	Режим влажно-тепловой обработки подкладки. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций	
	4	Режим и приемы влажно-тепловой обработки пиджака до соединения его с подкладкой	
	5	Способы и последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ	
Тема 3.7 Окончательная отделка. Контроль качества, Окончательная ВТО готового изделия	Виды работ		6
	1	Приемы окончательной влажно-тепловой обработки пиджака	
	2	Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц	
	3	Порядок проверки качества готового пиджака. Технические требования,	

		предъявляемые к выполнению работ	
ПМ.02 ДЕФЕКТАЦИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ			36
Тема 2.1 Подготовка и проведение примерки поясного изделия	Виды работ		18
	1	Проведение примерки юбки на фигуре. Определение баланса изделия. Уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры, положения отделочных деталей в изделии	6
	2	Проведение примерки брюк на фигуре. Определение баланса изделия. Уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры, положения отделочных деталей в изделии	6
	3	Выявление и устранение дефектов в изделии. Обработка кроя после примерки. Подкраивание мелких деталей после примерки.	6
Тема 2.2 Подготовка и проведение примерки плечевого изделия	Виды работ		18
	1	Проведение примерки на фигуре. Определение баланса изделия. Уточнение формы и пропорции изделия с учетом согласованного эскиза и индивидуальных особенностей фигуры, положения отделочных деталей в изделии	6
	2	Выявление и устранение дефектов в изделии.	6
	3	Обработка кроя после примерки. Подкраивание мелких деталей после примерки	6
ПМ 03. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕМОНТА И ОБНОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ			36
Раздел 1. Технология ремонта швейных изделий			18
Тема 3.1.1 Определение степени и вида износа изделий различного ассортимента. выявление дефектов для выполнения ремонта. Подбор материалов для ремонта в соответствии со степенью и видом износа	Виды работ		6
	1	Порядок приёма швейных материалов. Оборудование для проверки швейных материалов. Чистка и хранение швейных материалов и изделий	
	2	Технологический процесс выполнения ремонта одежды. Подготовка одежды к выполнению ремонта и обновления	
Тема 3.1.2 Выполнение ремонта тканей и швейных изделий (мелкий ремонт)	Виды работ		6
	1	Методы мелкого ремонта отдельных узлов швейных изделий	
	2	Пришивание пуговиц, крючков, петель, изготовление и пришивание вешалки, подолодержателя, обмётывание петель, закрепление концов карманов, подшивание распоровшихся участков подкладки, стачивание распоровшихся швов, замена подкладки низа рукавов, штопка, штоковка, вставка заплат, утюжка изделия	
Тема 3.1.3 Выполнение ремонта	Виды работ		6
	1	Методы среднего ремонта отдельных узлов швейных изделий	

тканей и швейных изделий (средний ремонт)	2	Выполнение починки отдельных деталей, узлов, незначительным изменением размера изделия: починка и изменение фасона воротника, починка низа и изменение длины изделия, рукавов, починка и изменение формы бортов, лацканов, починка карманов, петель; замена отдельных деталей - воротника, карманов, манжет и др.; частичное изменение размера или фасона изделия, или его основных деталей	
Раздел 2. Обновление одежды			18
Тема 3.2.1 Подготовка одежды к обновлению. Способы обновления	Виды работ		6
	1	Подбор материалов для обновления	
	2	Распарывание, чистка и перекрой изделия	
Тема 3.2.2 Перешив одежды для взрослых в детскую одежду	Виды работ		12
	1	Выполнение ремонта отдельных узлов изделия вручную и на оборудовании	
	2	Обновление морально изношенного изделия с полным или частичным перекроем	
	3	Проверка качества	
ПМ. 04 РАЗРАБОТКА ЛЕКАЛ И РАСКРОЙ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ			108
Тема 4.1. Зарисовка фигуры	Виды работ		6
	1	Зарисовка женской фигуры	
	2	Зарисовка мужской фигуры	
	3	Зарисовка детской фигуры	
Тема 4.2. Снятие размерных признаков	Виды работ		12
	1	Снятие размерных признаков с фигуры заказчика	
	2	Определение типовой фигуры по ведущим размерным фигуры заказчика	
	3	Выбор размерных признаков типовой фигуры по ГОСТ	
Тема 4.3. Оформление заказа на изготовление швейного изделия	Виды работ		6
	1	Прием и оформление заказов на изготовление швейных изделий	
	2	Определение трудоемкости выполнения заказа с учетом количества усложняющих элементов, группы сложности материала и степени сложности фигуры заказчика	
	3	Определение сроков изготовления швейных изделий различного ассортимента, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры	
Тема 4.4. Разработка и оформление лекал женской поясной одежды	Виды работ		24
	1	Конструктивное моделирование базовых лекал женской поясной одежды по эскизу, М 1:1	6
	2	Разработка и оформление лекал женской поясной одежды, М 1:1	6
	3	Раскрой женских поясных изделий. Сборка макета	12

Тема 4.5. Разработка и оформление лекал женской плечевой одежды	Виды работ		30
	1	Конструктивное моделирование базовых лекал женской плечевой одежды по эскизу, М 1:1	6
	2	Разработка и оформление лекал основных деталей женской плечевой одежды, М 1:1	6
	3	Разработка и оформление лекал неосновных деталей женской плечевой одежды, М 1:1	6
	4	Разработка и оформление лекал производных деталей женской плечевой одежды, М 1:1	6
	5	Раскрой плечевых изделий. Сборка макета	6
Тема 4.6. Разработка и оформление лекал женской плечевой одежды	Виды работ		30
	1	Конструктивное моделирование базовых лекал мужской плечевой одежды по эскизу, М 1:1	6
	2	Разработка и оформление лекал основных деталей мужской плечевой одежды, М 1:1	6
	3	Разработка и оформление лекал неосновных деталей мужской плечевой одежды, М 1:1	6
	4	Разработка и оформление лекал производных деталей мужской плечевой одежды, М 1:1	6
	5	Раскрой плечевых изделий. Сборка макета	6
ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ НА СОВРЕМЕННОМ АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ОБОРУДОВАНИИ			36
Тема 5.1 Обслуживание универсальных швейных машин с элементами автоматики и швейных машин специального назначения	Виды работ		6
	1	Обслуживание универсальных швейных машин с элементами автоматики, швейных машин специального назначения осуществление текущего ухода за рабочим местом	6
	2	Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности	
	3	Приобретение навыков по заправке нитей в машинах различного назначения	
	4	Выявление технических неполадок в швейных машинах и применение мер для их устранения	
	5	Освоение приемов и операций по эксплуатации универсальных швейных машин с элементами автоматики	
	6	Освоение приемов работы на плоскошовной распошивочной машине, уменьшая число ниток в машине в зависимости от назначения операции	
Тема 5.2 Обслуживание машин - полуавтоматов	Виды работ		18
	1	Обслуживание швейных машин специального назначения, осуществление текущего	-

		ухода за рабочим местом	
	2	Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности	
	3	Приобретение навыков по заправке нитей в машинах различного назначения	
	4	Выявление технических неполадок в швейных машинах и применение мер для их устранения	
	5	Освоение приемов работы на машинах -полуавтоматах для поузловой обработки швейных изделий	6
	6	Освоение приемов работы на машинах-полуавтоматах для выполнения петель и пришивания пуговиц, на автоматизированном прессе для установки фурнитуры	6
	7	Освоение приемов работы на вышивальной машине-полуавтомате	6
Тема 5.4 Обслуживание раскройного оборудования	Виды работ		12
	1	Освоение приемов работы передвижных раскройных машин с дисковым и вертикальным ножом	6
	2	Освоение приемов выполнения операций на современном раскройно-настилочном комплексе	6

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)

4.1. Место проведения практической подготовки (Производственная практика)

Практическая подготовка (Производственная практика) проводится на швейных предприятиях и организациях различных форм собственности и организационно-правовых форм, в которых есть возможность полностью выполнить все разделы.

Базами производственной практики являются швейные предприятия г. Тюмени и Тюменской области.

Практическая подготовка (Производственная практика) осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и учебным планом 29.01.05 Закройщик.

4.2. Требования к документации, необходимой для проведения практики

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Практическая подготовка (Производственная практика) сопровождается программой, где определены виды деятельности, направленные на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

В ходе практической подготовки (Производственная практика) обучающимся заполняется дневник практики, составляется отчет по утвержденной форме. Руководитель практической подготовки предоставляет на обучающегося характеристику и аттестационный лист, с указанием уровня освоения основных видов деятельности и общих компетенций.

4.3. Требования к материально-техническому обеспечению практики

Реализация программы производственной практики предполагает наличие закройной и швейной мастерских, оснащенных следующим оборудованием:

Стол письменный - 10 шт.,

стол преподавателя – 1 шт,

стулья – 21 шт.

шкаф для хранения учебно-методической документации – 1 шт.

Средства обучения:

раскройный стол – 10 шт,

линейка треугольник с прямым углом и с одной стороной не менее 60 см

линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75 1000см, портновский манекен

Промышленная швейная машина Juki DDL 8100 B-7 (прямой привод) челночного стежка , одноигольная, прямострочная – 5шт,

промышленный черырехниточный краеобметочный оверлок Juki MO 6714 DA BE6-44H (комплект) с полусухой головой) – 5 шт,

петельная промышленная машина Juki LBH-1790 ANS - 5 шт,

промышленный консольный утюжильный стол Rotondi 388/A – 5шт,

электропаровой утюг с тефлоновой насадкой, парогенератор Rotondi Mini 5 – 5 шт,

4.4. Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Печатные издания:

1. Энергетическая стратегия России на период до 2030 года [Текст]: федеральный закон от 13 ноября 2009 г. № 1715-р [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
2. Об энергосбережении и о повышении энергетической эффективности, и о внесении изменений в отдельные законодательные акты РФ [Текст]: закон от 23.11.2009 №261-ФЗ (с изменениями и дополнениями) [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
3. Энергосбережение и повышение энергетической эффективности в Тюменской области на 2010-2020 годы [Текст]: распоряжения Правительства Тюменской области от 26.10.2009 № 1565-рп (с изменениями и дополнениями) [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
4. О плане мероприятий по энергосбережению и повышению энергетической эффективности в Тюменской области, направленных на реализацию Федерального закона [Текст]: распоряжения Правительства Тюменской области от 27.02.2010 N 141-рп (с изменениями и дополнениями) [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
5. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия [Текст]: межгосударственный стандарт ГОСТ 25294-2003 от 15 июня 2005 г. №153 - ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
6. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия [Текст]: межгосударственный стандарт ГОСТ 25295-2003 от 15 июня 2005 г. №154 - ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
7. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия [Текст]: межгосударственный стандарт ГОСТ 25296-2003 от 15 июня 2005 г. №155 - ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.
8. Сорочки верхние. Общие технические условия [Текст]: национальный стандарт РФ ГОСТ Р 50504-2009 от 08 октября 2009 г. №443 ст. [Электронный ресурс]// режим доступа: справочно-правовая система Гарант.

Электронные издания:

1. Каграманова, И. Н. Технология швейных изделий. Лабораторный практикум : учебное пособие / И.Н. Каграманова, Н.М. Конопальцева. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. - 304 с. - (Среднее профессиональное образование). - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/>– Режим доступа: по подписке.
2. Евдокимова, О. И. Пузловая инструкционно-технологическая обработка швейных деталей и узлов : учебное наглядное пособие / О. И. Евдокимова. - Липецк : ЛГПУ имени П. П. Семёнова-Тян-Шанского, 2020. - 79 с. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/>– Режим доступа: по подписке.
3. Косинец И. Б. Проведение примерки изделия на фигуре заказчика: учебное издание / Косинец И. Б. - Москва : Академия, 2023. - 192 с. (Профессии среднего профессионального образования). - URL: <https://academia-moscow.ru> - Режим доступа: Электронная библиотека «Academia-moscow». - Текст : электронный
4. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства : учеб. пособ. для СПО / А. С. Ермаков. - 2-е изд., испр. и доп. - Москва : Юрайт, 2024. - 259 с. – (Профессиональное образование). - Режим доступа: www.biblio-online.ru доступ после регистрации. - Текст : электронный

5. Косинец, И. Б. Выполнение ремонта тканей и швейных изделий [Электронный ресурс]: учеб. для СПО / И. Б. Косинец. – 2-е изд., стер. – Москва : Академия, 2021. – 224 с. - URL: www.academia-moscow.ru
6. Конструирование швейных изделий [Электронный ресурс]: учебник для СПО / Э. К. Амирова и др. – 11-е изд., перераб. - Москва: Академия, 2021. – 432 с.– URL: www.academia-moscow.ru

Дополнительные источники:

7. Терская, Л. А. Основы технологии производства из меха: меховая отделка [Электронный ресурс]: учеб. пособ. для СПО / Л. А. Терская. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : Юрайт, 2024. – 143 с.- (Профессиональное образование). - URL: biblio-online.ru
8. Полянская, Т. В. Особенности технологии обработки трикотажных изделий : учебное пособие / Т.В. Полянская. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. - 160 с. - (Среднее профессиональное образование). - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/>– Режим доступа: по подписке.
9. Кочесова, Л. В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру : учеб. пособие / Л. В. Кочесова. – 2-е изд., испр. и доп. – Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. – 391 с. – (Среднее профессиональное образование). - Режим доступа: <https://znanium.com> доступ после регистрации. - Текст : электронный
10. OOTOBRE [Текст]: журнал детской моды. – 6 номеров в год. – 2022. -№ 1, 3
11. Burda [Текст]: журнал. – 2022. - № 1-6, 9-12
12. Burda [Текст]: журнал. – 2023. - № 1-6, 10-12
13. Burda[Текст]: журнал. – 2024. - № 1-5

4.5 Требования к руководителям практической подготовки

Реализация практической подготовки (Производственная практика) должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в год.

4.6 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Во время работы необходимо соблюдать требование инструкций о мерах пожарной безопасности, требования технологических регламентов установленных на предприятии.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА)

Практика аттестуется дифференцированным зачетом (зачетом) при условии:

Практическая подготовка (Производственная практика) в форме дифференцированного зачета при условии:

- положительного аттестационного листа от руководителей практической подготовки от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций;
- наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практической подготовки;
- полноты и своевременности представления дневника практической подготовки (с приложениями);
- полноты и своевременности представления отчета по практической подготовке (Производственная практика).